

SCHEMA TECNICA PRODOTTO FINITO (3.7)

Vers.03 04/2018

PRODOTTO	FARINA "INTEGRALE "DÌ GRANO TENERO
Ingredienti	Farine di grano tenero "Integrale"
Impiego	Farina di grano tenero integrale arricchito in crusca a foglia larga ricca dello strato nobile del frumento (aleuronico) ottenuto da miscele di grani selezionati e precedentemente decorticati al fine di garantire salubrità e qualità igienico sanitaria. Consigliato per la realizzazione di prodotti da forno lievitati e non lievitati in grado di assorbire alte percentuali di acqua garantendo la stessa tenuta.
Modalità d'uso	Impasti a lievitazione diretta con 2 - 4 ore di lievitazione e T °C 24±3 : i tempi di lievitazione sono indicativi e variano in funzione delle condizioni produttive, delle caratteristiche dei lieviti impiegati e della temperatura ambiente.
Confezione	5 Kg e 25 Kg
Imballo	Sacchi in multistrato a valvola in carta e polietilene per alimenti
Lotto ed EAN13	Identificati sulla confezione d'imballo
Scadenza	6 mesi dalla macinazione
Allergeni	Glutine
Conservazione	In luogo fresco, areato e asciutto evitando l'esposizione diretta ai raggi solari

INFORMAZIONI NUTRIZIONALI (Valori medi per100g di prodotto edibile)

Parametro	Valore	Tolleranza	U.M.	
PARTE EDIBILE		100		
ENERGIA	319		Kcal	
ACQUA	15.5	max	g	
CARBOIDRATI	70.5	min	g	
PROTEINE	12.0	min	g	
LIPIDI	2.0	max	g	

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE, REOLOGICHE E MICROBIOLOGICHE

	Parametro	Valore	Tolleranza	U.M.	Metodo		
CHIMICHE	Umidità	15.5	max	%	I.S.O. 712 - D.M. 27/05/85 - ICC 110 - AACC44.15.02		
	Ceneri	1.70	max	% S.S.	UNI ISO 2171		
	Proteine (N*5.70)	12.0	min	% S.S.	D.M. 23/07/94		
	Glutine secco	9.5	min	% S.S.	ICC n.137/1		
	Falling number	300	± 50	Sec.	ISO 3093:1974		
REOLOGICHE	Alveografo di Chopin	P/L	1.50	± 0.50	AACC 54-30A, ICC 121, ISO 27971		
		W	220	± 20		(J*10 ⁴)	
	Estentografo di Brabender	Energia	/	min		%	ISO 5530 - 1 del 1997
		Estensibilità	/	min		m	
	Fariografo Brabender	Assorbimento H ₂ O	58	min		%	ISO 5530 - 1 del 1997
MICROBIOLOGICHE	Filth test	frammenti insetti	25	max	n°/ 50 g	G.U.18/8/94 ; D.M. 12/01/99 suppl. 5	
		pele di roditori	assenti	max	n°/ 50 g		
	Carica batterica totale	10 ⁶	max	(UFC/g)			
	Coliformi totali	<500	max	(UFC/g)	ISO 4832:2006 ; M.U. 952/1:01		
	Coliformi fecali	<500	max	(UFC/g)			
MICOTOSSINE	Escherichia Coli	<500	max	(UFC/g)	M.U. 1185:00		
	Staphilococcus Aureus	10	max	(UFC/g)	ISO 6888 - 01/02/2000		
	Lieviti e Muffe	5000	max	(UFC/g)	ISO21527-2:2008		
	Salmonelle	assenti	max	(25/g)	ISO 6579 / 1993		
	METALLI	Aflatossine totali (B1/B2/G1/G2)	4	max	µg/Kg	Reg. CE 1881/2006	
Aflatossina B1		2	max	µg/Kg			
Ocratossina A		3	max	µg/Kg			
Deossivalenolo (DON)		750	max	µg/Kg			
Zearaleone		75	max	µg/Kg			
METALLI	Piombo	0.2	max	mg/Kg	Dir. 08/03/2001		
	Cadmio	0.1	max	mg/Kg			
Altri contaminanti		Nei limiti di legge			D.M. 27/08/2004 e succ.int. e mod. UNI-ISO 12393		
Altri riferimenti legislativi		Reg. CE n. 852/2004 e succ.int. e mod.; Reg. CE n. 178/2002					

Molino Scoppettuolo srl C.da Maccarone n°3 - 83035 Grottaminarda (AV) Tel. 0825 446493 - Fax. 0825 446798 - www.molinoscoppettuolo.it - Email molinoscoppettuolo@libero.it